

## Obsługa narzędzia MTMN-C075



Dystrybutor  
**ASTE Sp. z o.o.**  
Kowale, ul. Magnacka 25, 80-180 Gdańsk  
tel.: 58 340 69 00, fax: 58 340 69 01  
e-mail: [aste@aste.pl](mailto:aste@aste.pl), [www.aste.pl](http://www.aste.pl)



Producent:  
**BAND-IT Co. Ltd** European Operations  
Speedwell Industrial Estate  
Staveley, Nr. Chesterfield  
Derbyshire, 543 3PF England

## Obsługa narzędzia MTMN-C075

2009.11.30

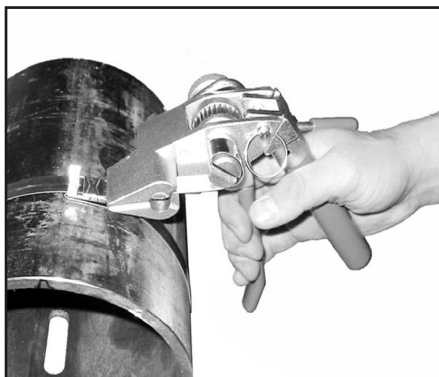
Nr dok. ASTE 2772

### Narzędzie w pozycji normalnej

1. Trzymając narzędzie w pozycji jak na zdjęciu umieść wolny koniec taśmy (około 10 cm) w otworze głowicy narzędzia i zamocuj go w uchwycie blokującym.



2. Przy pomocy dźwigni napinającej zaciskaj taśmę do osiągnięcia wymaganego naprężenia powstałej pętli. W razie potrzeby można zwolnić zacisk taśmy używając dźwigni zwalnającej naprężenie.



3. Pochyl narzędzie do przodu ponad zamkiem zginając taśmę. Następnie poprzez naciśnięcie dźwigni tnącej odetnij taśmę. Zablokuj koniec taśmy w zamku poprzez zaklepanie młotkiem uszu zamka. Usuń pozostałą część taśmy z uchwytu blokującego.



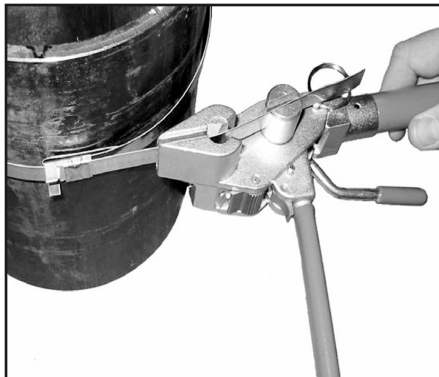
## Obsługa narzędzia MTMN-C075

2009.11.30

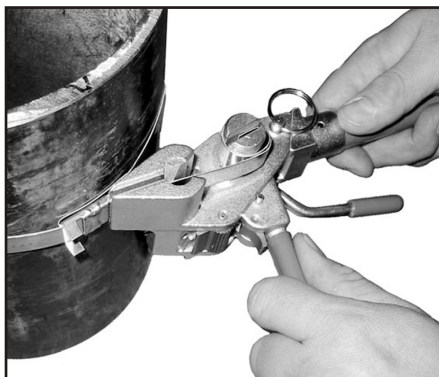
Nr dok. ASTE 2772

### Narzędzie w pozycji prostej lub kątowej

1. Trzymając narzędzie w pozycji jak na zdjęciu umieść wolny koniec taśmy (około 10 cm) w otworze głowicy narzędzia i zamocuj go w uchwycie blokującym.



2. Poruszaj dźwignią napinającą do osiągnięcia wymaganego naprężenia powstałej pętli.



3. Przesuń narzędzie ponad zamkiem zaginając taśmę. Następnie dźwignią tnącą odetnij taśmę. Zablokuj koniec taśmy w zamku poprzez zaklepanie młotkiem uszu zamka. Usuń pozostałą część taśmy z uchwytu blokującego.



## Obsługa narzędzia MTMN-C075

2009.11.30

Nr dok. ASTE 2772

### Części narzędzia

