

STUDIUM PRZYPADKU HARNESSFLEX

System ochrony kabli Harnessflex® ma kluczowe znaczenie dla zwiększenia niezawodności pojazdów ratowniczo-gaśniczych produkcji Angloco.

Harnessflex®
SPECIALIST CONDUIT SYSTEMS

"Zawsze otrzymywaliśmy wsparcie od zespołu Harnessflex® oraz brytyjskich dystrybutorów. To budujące widzieć coraz więcej nowych i innowacyjnych produktów wprowadzanych na rynek, w odpowiedzi na nasze zmieniające się potrzeby."

Angloco zajmuje się projektowaniem, produkcją i sprzedażą wozów strażackich i pojazdów ratowniczych od 45 lat do ponad 50 klientów na całym świecie. Więcej informacji na temat współpracy Angloco z Harnessflex® udzielił Simon Pitt - dyrektor operacyjny fabryki Angloco w Malven w Anglii.

Wymagania

Simon pierwszy raz skontaktował się z zespołem Harnessflex® z zapytaniem o system ochrony kabli na początku lat 90 XX wieku. Szukał sposobu na zabezpieczenie kabli w pojazdach takich jak wozy strażackie, pojazdy ratownicze oraz samochody operacyjne.

Pojazdy te są użytkowane na całym świecie pracując w najtrudniejszych warunkach pogodowych i klimatycznych. Muszą być niezawodne, ponieważ ich funkcją jest ochrona ludzi i mienia oraz pomoc w sytuacjach zagrażających życiu.



System rur ochronnych Harnessflex® został zaprojektowany tak aby wydłużyć czas życia aplikacji dynamicznych oraz narażonych na wibracje o

10-150%



VFP

- profil rury specjalnie zoptymalizowany do aplikacji narażonych na wibracje

Angloco zwróciło się do Harnessflex® z prośbą o opracowanie rozwiązania chroniącego kable zasilające wozy strażackie.





Pojazdy strażackie i ratownicze Angloco stawają się coraz bardziej wielofunkcyjne co wymagało zastosowania większej ilości kabli.

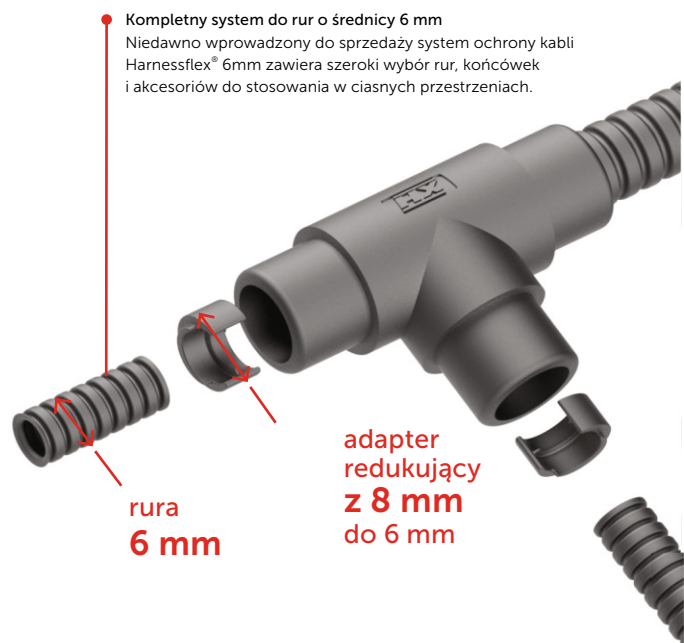
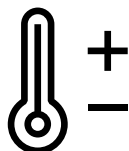
„Wraz ze wzrostem wydajności pojazdów zaistniała potrzeba zastosowania najwyższej ochrony kabli”



Kompaktowy system ochrony kabli Harnessflex® jest idealny do **ciasnych przestrzeni**, w których rośnie potrzeba posiadania jeszcze lepszej ochrony przed przetarciami i wyrwaniem



Odporność na UV i temperatury jest standardem we wszystkich rurach



Rozwiązanie

Dla Simona istotnymi cechami były uniwersalność oraz długowieczność, które zwróciły uwagę na system Harnessflex®. Od początku było jasne, że rury Harnessflex® będą w stanie wytrzymać trudne warunki, w których pracują pojazdy, oferując jednocześnie wysoki stopień ochrony instalacji elektrycznych zapewniając bezpieczeństwo i niezawodność.

„Wraz ze wzrostem wymagań dotyczących wydajności rosła też potrzeba najwyższej ochrony kabli. Jedną z zalet produktów Harnessflex® jest to, że są one wielokrotnego użytku. Nasi serwisanci nie muszą tracić czasu i pieniędzy na przycinanie, usuwanie i wymianę termokurczy i taśm. Serwis systemu Harnessflex® jest szybki i łatwy.” - powiedział Simon Pitt.

Jedną z zalet Harnessflex® jest to, że wszystkie części są wielokrotnego użytku.



Harnessflex oferuje kompletne systemy do prowadzenia i ochrony kabli elektrycznych w ciężkich pojazdach użytkowych. Technologia Harnessflex® została zaprojektowana i przetestowana, aby chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi, przetarciami, wnikaniem wilgoci i korozją spowodowaną solą. Korzystanie z systemu Harnessflex® pomaga ochronić delikatne złącza przed żywiołami, uderzeniami, wnikaniem wody podczas mycia pod ciśnieniem - czyli wszystkimi czynnikami, które powodują wadliwe działanie lub awarie pojazdów.

 **5 lat***
rozszerzona gwarancja
na wszystkie
produkty Harnessflex®

*
Wszystkie produkty są intensywnie testowane w ekstremalnych warunkach, dlatego producent gwarantuje jakość i daje 5-letnią gwarancję na wszystkie produkty Harnessflex® zainstalowane jako część zintegrowanego systemu Harnessflex®.



Harnessflex® oferuje szeroki wachlarz rozwiązań - od standardowych rur do zastosowań ogólnych (kolor czarny), poprzez odporne na wysokie temperatury (kolor brązowy) do dedykowanych do pojazdów z napędem elektrycznym (kolor pomarańczowy).

Co teraz?

Pojazdy strażackie i ratownicze z floty Angloco są coraz bardziej wszechstronne. Mają większą ilość kabli zainstalowanych w wąskich przestrzeniach, co wymusza konieczność stosowania lepszej ochrony przed przetarciami i wyrwaniem. Angloco udało się osiągnąć to poprzez stosowanie kompletnego systemu ochrony kabli Harnessflex®, który obejmuje rury, końcówki i akcesoria dopasowane do rur o średnicy 6 mm.

System Harnessflex w standardzie ma unikalny profil rury przyjazny wibracjom (VFP - Vibration Friendly Profile), podwyższoną odporność na promieniowanie UV oraz wysokie temperatury. System Harnessflex® został zaprojektowany tak, by zwiększyć oczekiwaną długość życia o od 10 do 150% w warunkach dynamicznych, narażonych na wibracje. Dłuższe życie instalacji pozwala na obniżenie kosztów związanych z jej obsługą i obniżenie ryzyka awarii.

Simon ma nadzieję na kontynuację współpracy z Harnessflex®:

"Zawsze dostawaliśmy wsparcie od zespołu Harnessflex® i brytyjskich dystrybutorów jak równi partnerzy. To budujące widzieć nowe, innowacyjne produkty wchodzące na rynek, które ciągle dostosowują się do rosnących potrzeb naszych pojazdów."

ABB UK Ltd
CMG House, Station Road,
Coleshill, Birmingham
B46 1 HT
Tel: +44 (0) 115 964 3700
E-Mail: sales@harnessflex.co.uk

www.harnessflex.com

We reserve the right to make technical changes or modify the contents of this document without prior notice. With regard to purchase orders, the agreed particulars shall prevail. ABB does not accept any responsibility whatsoever for potential errors or possible lack of information in this document.

We reserve all rights in this document and in the subject matter and illustrations contained therein. Any reproduction, disclosure to third parties or utilisation of its contents - in whole or in parts - is forbidden without prior written consent of ABB. Copyright © 2022 ABB
All rights reserved

autoryzowany dystrybutor
ASTE Sp. z o.o.
Kowale, ul. Magnacka 25
80-180 Gdańsk, Polska
tel.: 58 340 69 00
aste@aste.pl
www.aste.pl

